



SPS
italiana pack systems
PFM Group

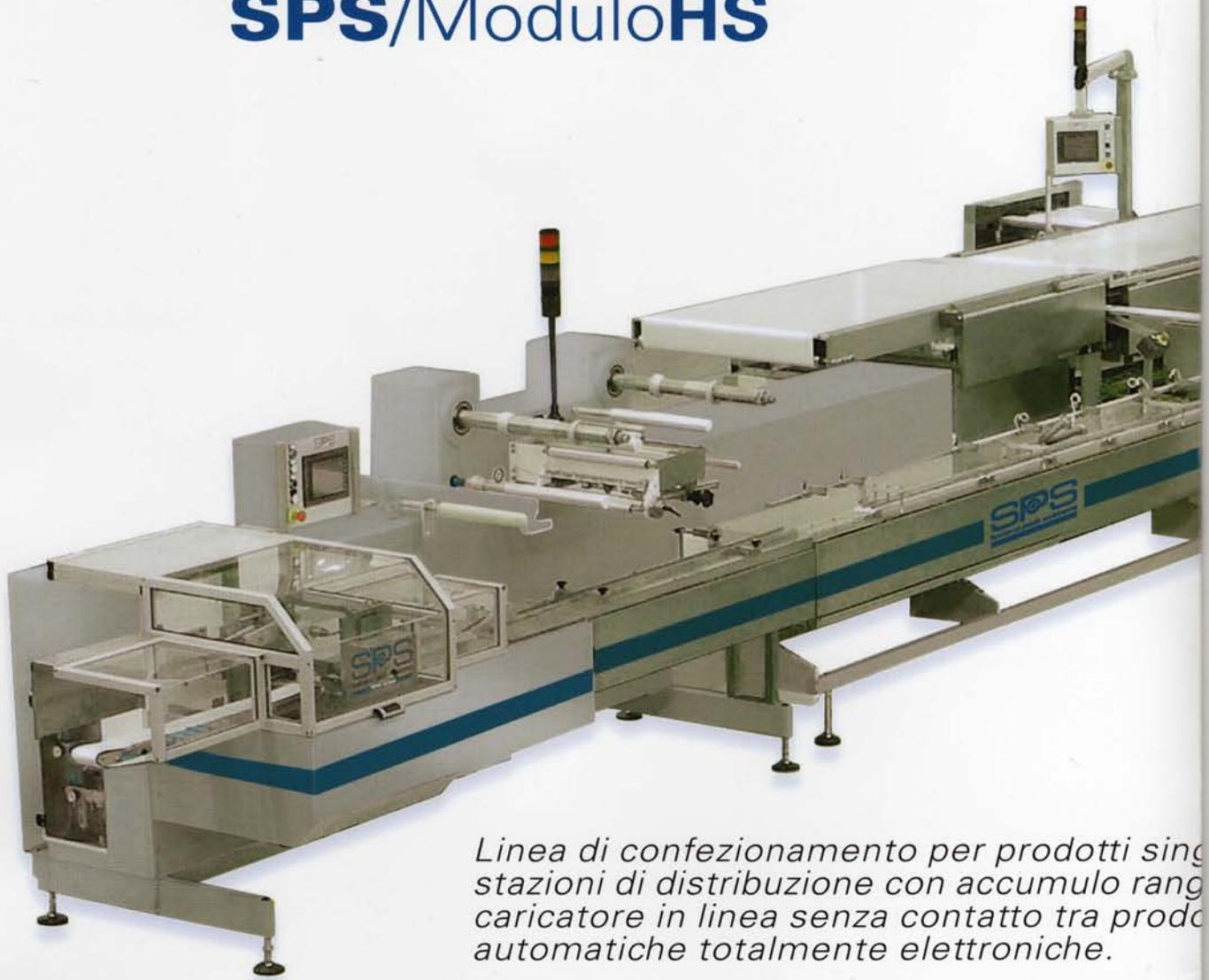
SPS/ModuloHS

Linea di confezionamento
primario per barre di
cioccolato, cereali
e prodotti da forno

*Chocolate, bakery and
confectionery wrapping
systems*



SPS/ModuloHS



*Linea di confezionamento per prodotti singoli
stazioni di distribuzione con accumulo a raggio
caricatore in linea senza contatto tra prodotti
automatiche totalmente elettroniche.*

*Integrated high speed count-line wrapping
distribution stations, turning devices, no-contact
servo driven horizontal wrappers.*



- Esempio di sistema integrato SPS - CAMA.
- Example of an integrated system SPS - CAMA.



- Caricatore ad alta velocità in linea, senza contatto.
- No-contact high speed feeder.



*oli ad alta velocità completa di
hi, sistema di rotazione prodotti,
tti e confezionatrici orizzontali*

*system complete with buffering
contact in-line feeders and fully*





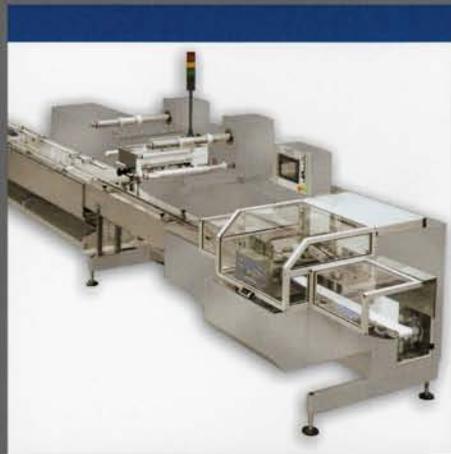
- Sistema di allineamento e rotazione prodotto ad alta velocità fino a 1.000 ppm.
- *High speed turning and aligning system up to 1,000 ppm.*



- Caricatori in linea con prodotti a contatto ma senza pressione o senza contatto tra prodotti.
- *Light-contact and No-contact high speed in-line feeding system.*



- Tappeti montati su struttura a sbalzo per rimozione rapida. Rulli di traino, raschiatori e piani di supporto removibili senza utensili.
- *Belts mounted on cantilevered structure for easy removal. Driving rollers, scrapers and supporting plates removable without tools.*



- Confezionatrice orizzontale totalmente elettronica modello SPS/Modulo ad alta velocità fino a 100 metri/minuto.
- *High speed fully servo driven wrapper Modulo up to 100 meters/min.*



- Sistema di saldatura trasversale rotativo ad alta velocità fino a 1.000 ppm.
- *High speed rotary crimpers up to 1,000 ppm.*



- Sistema di saldatura trasversale Long-Dwell ad alta velocità fino a 500 ppm.
- *High speed Long-Dwell crimpers up to 500 ppm.*

Confezionatrice orizzontale Modulo caratteristiche standard

- Struttura a sbalzo modulare
- 4 assi servomotorizzati
- Gruppo saldatura longitudinale con 4 coppie di rulli (1° a freddo, 2° e 3° riscaldati e 4° piega-aletta)
- Predisposizione per saldatura a caldo ed a freddo
- Svolgimento film servomotorizzato
- Cambio bobina automatico
- Mandrini di supporto bobina autocentranti
- Pannello tattile di 10" a colori
- Schermo per indicazioni dello stato macchina, diagnostica, dati statistici e allarmi
- Parti a contatto con prodotto in acciaio inox
- Catenaria con nasello di spinta a sbalzo
- Spazzola motorizzata superiore per evacuazione prodotto
- Sistema di espulsione confezione vuote/doppie/giunzioni bobina
- Serie completa di caricatori per alimentazione prodotto

Opzioni

- Applicazione di datari e lettori codici
- Mandrini di supporto bobina a serraggio pneumatico
- Piani raffreddati sui rulli di saldatura longitudinale
- Doppia catenaria naselli
- Catenaria portante
- Sistema di aspirazione aria
- Funzione di insuflaggio gas (MPA)
- Funzione No gap, No seal
- Funzione No product, No paper
- Sistema di saldatura trasversale Long Dwell
- Sistema di soffiatura meccanico
- Cinghia motorizzata superiore per evacuazione prodotto

Modulo Modulo wrapper standard features

- Modular cantilevered frame
- 4 servo driven axis
- 4 finwheel unit (cold, two heated, fold-over)
- Heat and cold sealing equipment
- Servo driven unwind feed rollers
- Automatic film splicer
- Self centring double reel holders
- 10" coloured touch screen
- Display showing machine status, diagnostics, production data and alarms
- Contact product parts in stainless steel
- Chain with cantilevered pusher fitting
- Driven top brush at discharge belt
- Ejector for empty/double/ spliced packs
- Complete series of product feeding systems

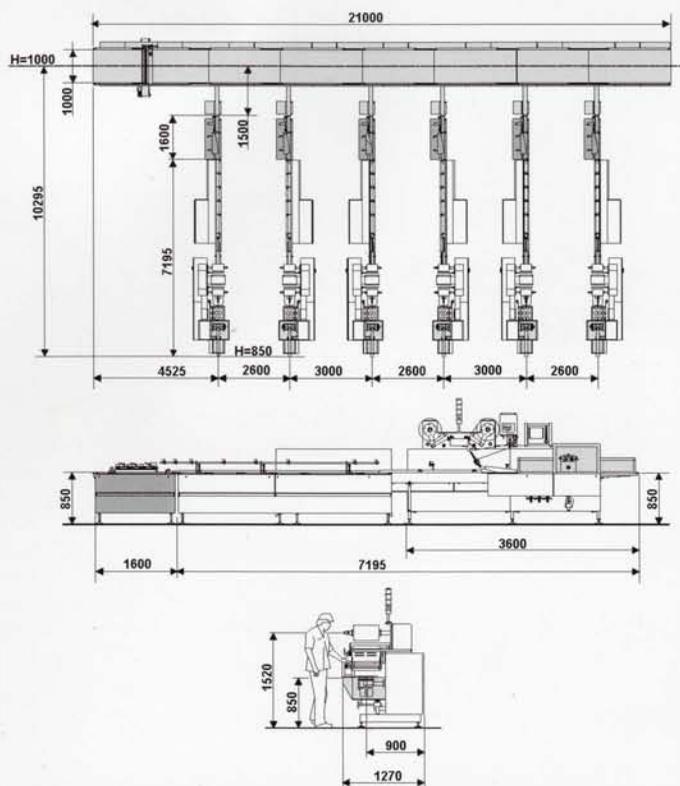
Options

- Coding and reading devices
- Pneumatic blocking double reel holders
- Cooling plate on longitudinal sealing wheels
- Double pusher chain
- Plate-top chain
- Vacuum system
- Modified atmosphere packaging
- No gap, No seal function
- No product, No paper function
- Long Dwell crimper unit
- Mechanical gusseting device
- Driven top belt at discharge belt

Le immagini di copertina sono puramente esemplificative.
The pictures on the cover show a mere example of packageable products.

08-2007

areaimagine.net



Specifiche tecniche confezionatrice SPS/Modulo SPS/Modulo Wrapper Technical Specifications

Output	Standard	Options
Velocità di confezionamento Wrapping speed	fino a 700 ppm up to 700 ppm	fino a 1.000 ppm up to 1.000 ppm
Larghezza passo di taglio Cut off width	da 50 a 180 mm 50 to 180 mm	da 180 a 280 mm 180 to 280 mm
Altezza prodotto Product height	70 mm 70 mm	110 mm 110 mm
Dimensioni Fascia Bobina Reel Dimensions	Standard	Options
Larghezza bobina Reel width	400 mm 400 mm	800 mm 800 mm
Diametro bobina Reel diameter	400 mm 400 mm	400 mm 400 mm
Diametro anima bobina Core diameter	70 - 76 mm 70 - 76 mm	70 - 76 mm 70 - 76 mm
UtENZE Connections		
Consumo d'aria Air consumption	da 20 a 80 NI/min. 20 to 80 NI/min.	da 20 a 80 NI/min. 20 to 80 NI/min.
Consumo elettrico Power consumption	9 kW 9 kW	9 kW 9 kW
Peso Macchina Weight of Machine		
Peso macchina Machine weight	1.400 - 1.600 Kg * 1.4 - 1.6 tons *	- -
* in funzione della configurazione * depending on configuration		

SPS
italiana pack systems
PFM Group

SPS Italiana Pack Systems S.p.A.

PFM Group
Network of Packaging Solutions